



# **Bilancio Consolidato 2023 del Comune di Vercelli**

**RELAZIONE SULLA GESTIONE E NOTA INTEGRATIVA**

## Premesse

Il tema del consolidamento dei conti per il controllo della finanza pubblica è uno degli aspetti principali affrontato dal processo di riforma della Pubblica Amministrazione che è in corso dall'anno 2009.

Un primo segnale di cambiamento rispetto alla tradizionale cultura politica, gestionale e contabile delle amministrazioni locali, a cui storicamente non apparteneva il consolidamento delle risultanze contabili tra "ente proprietario" e "partecipate" e la conseguente sintesi contabile mediante la predisposizione del bilancio consolidato, era già emerso con la Legge n. 42 del 5/5/2009 in materia di federalismo fiscale, in attuazione dell'art. 119 della Costituzione. In particolare, tale norma all'art. 2 stabilisce che vengano definiti e individuati i principi fondamentali per la redazione, entro un determinato termine, dei bilanci consolidati delle regioni e degli enti locali in modo tale da assicurare le informazioni relative ai servizi esternalizzati, con previsione di sanzioni a carico dell'ente in caso di mancato rispetto di tale termine.

Successivamente, il D. Lgs. del 23/6/2011 n. 118 che regola le disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle regioni, degli enti locali e dei loro organismi <sup>1</sup>, ha stabilito che le amministrazioni pubbliche di cui all'art. 2, commi 1 e 2 (Regioni, Comuni, Province, città metropolitane, comunità montane, comunità isolate, unioni di comuni ed enti strumentali delle amministrazioni) adottino comuni schemi di bilancio finanziari, economici e patrimoniali e comuni schemi di bilancio consolidato con i propri enti ed organismi strumentali, aziende, società controllate e partecipate ed altri organismi controllati.

All'art. 11-bis del di tale D. Lgs. n. 118/2011 è prevista la redazione da parte dell'ente locale di un bilancio consolidato con i propri enti e organismi strumentali, aziende, società controllate e partecipate, secondo le modalità e i criteri individuati nel principio applicato del bilancio consolidato, considerando ai fini dell'inclusione nello stesso qualsiasi ente strumentale, azienda, società controllata e partecipata, indipendentemente dalla sua forma giuridica pubblica o privata, in base alle regole stabilite dal principio contabile 4/4.

Infine, il DL 174 del 10/10/2012, convertito con la Legge 7 dicembre 2012 n. 213, novellando l'art. 147 del Testo Unico degli Enti Locali, ha stabilito che le amministrazioni "*individuano strumenti e metodologie*" per "*verificare, attraverso l'affidamento e il controllo dello stato di attuazione di indirizzi e obiettivi gestionali, la redazione del bilancio consolidato, l'efficacia, l'efficienza e l'economicità degli organismi gestionali esterni dell'ente*". Di conseguenza, "*i risultati complessivi della gestione dell'ente locale e delle aziende partecipate sono rilevati mediante bilancio consolidato, secondo la competenza economica*" (art. 147-quater c. 4).

Per quanto non specificatamente previsto dal Principio Contabile Applicato del Bilancio Consolidato delle Amministrazioni Pubbliche, come esplicitamente indicato al par. 6 del medesimo documento, si fa rinvio ai Principi contabili generali civilistici e a quelli emanati dall'Organismo Italiano di Contabilità (OIC); in particolare, si richiama il Principio Contabile n. 17 dell'OIC: Bilancio Consolidato.

Nel contesto dell'armonizzazione contabile, il bilancio consolidato è considerato di "pari rango" rispetto agli altri documenti contabili che compongono il più generale sistema di bilancio. E' indicato, infatti, all'art. 11 c. 1 del suddetto D. Lgs. n. 118/2011 come schema di bilancio da adottare necessariamente da parte degli enti locali, assieme a bilancio previsionale e rendiconto di gestione.

---

<sup>1</sup> Recante *Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009 n. 42* (Gazz. Uff. 26 luglio 2011, n. 172), come modificato dal Decreto Legislativo del 10 agosto 2014, n. 126 (pubblicato nella Gazz. Uff. 28 agosto 2014, n. 199).

Ai fini del consolidamento, si ritiene opportuno per memoria richiamare i seguenti atti deliberativi:

- deliberazione del Consiglio Comunale n. 107 del 21/12/2023, avente per oggetto: “RAZIONALIZZAZIONE PERIODICA DELLE PARTECIPAZIONI EX ART. 20, D.LGS. 19 AGOSTO 2016 N. 175 E SS.MM.II. – RICOGNIZIONE PARTECIPAZIONI POSSEDUTE AL 31.12.2022”;
- deliberazione della Giunta Comunale n. 525 del 20/12/2023, avente per oggetto: “BILANCIO CONSOLIDATO ANNO 2023 DEL GRUPPO COMUNE DI VERCELLI – ATTIVITA’ PROPEDEUTICHE: APPROVAZIONE DELL’ELENCO ORGANISMI CHE COMPONGONO IL “GRUPPO AMMINISTRAZIONE PUBBLICA (GAP)” E ELENCO ORGANISMI COMPRESI NEL PERIMETRO/AREA DI CONSOLIDAMENTO”;
- deliberazione della Giunta Comunale n. 526 del 20/12/2023, avente per oggetto: “GRUPPO AMMINISTRAZIONE PUBBLICA DEL COMUNE DI VERCELLI’ ED ELENCO ORGANISMI COMPRESI NEL PERIMETRO DI CONSOLIDAMENTO - LINEE DI INDIRIZZO”;
- deliberazione di Consiglio Comunale n. 37 del 09.05.2024, avente per oggetto: “RENDICONTO DELLA GESTIONE PER L’ESERCIZIO FINANZIARIO 2023 - APPROVAZIONE DELLO SCHEMA DEL RENDICONTO E DEI SUOI ALLEGATI”

### **Finalità del Bilancio Consolidato**

I Comuni devono redigere un bilancio consolidato che deve rappresentare, in modo veritiero e corretto, la situazione finanziaria e patrimoniale e il risultato economico della complessiva attività svolta dall’ente attraverso le proprie articolazioni organizzative, i suoi enti strumentali e le sue società controllate e partecipate. In particolare, il bilancio consolidato deve consentire di:

- a) sopperire alle carenze informative e valutative dei bilanci degli enti che perseguono le proprie funzioni anche attraverso enti strumentali e detengono rilevanti partecipazioni in società, dando una rappresentazione, anche di natura contabile, delle proprie scelte di indirizzo, pianificazione e controllo;
- b) attribuire alla amministrazione capogruppo un nuovo strumento per programmare, gestire e controllare con maggiore efficacia il proprio gruppo comprensivo di enti e società;
- c) ottenere una visione completa delle consistenze patrimoniali e finanziarie di un gruppo di enti e società che fa capo ad un’amministrazione pubblica, incluso il risultato economico.

La finalità del bilancio consolidato è quindi quella di fornire informazioni e rappresentare i risultati economico, patrimoniale e finanziari del gruppo pubblico locale ai portatori di interesse circa la valutazione dell’economicità dell’aggregato, la capacità dello stesso di creare valori e le modalità scelte per la distribuzione del valore.

Il bilancio consolidato è un bilancio che espone la situazione patrimoniale finanziaria e il risultato economico di un gruppo di imprese viste come un’unica impresa e supera il diaframma rappresentato dalle distinte personalità giuridiche delle imprese del gruppo. Nel bilancio consolidato le singole imprese vengono assimilate a divisioni o filiali di un’unica grande società. Da ciò derivano due importanti caratteristiche:

- a) le singole attività e passività e i singoli componenti del conto economico dell’impresa madre o capogruppo o controllante vanno sommati alle corrispondenti attività e passività e ai corrispondenti componenti del conto economico delle controllate;

- b) gli elementi patrimoniali ed economici che hanno natura di reciprocità e che quindi non hanno rilevanza, ossia non hanno alcun significato quando le società vengono considerate come un'unica impresa, vanno eliminati dal bilancio consolidato, con lo scopo di evidenziare solo i saldi e le operazioni tra il gruppo e i terzi.

Il bilancio consolidato di un Ente è uno strumento che produce un'informazione riguardo alla realtà dell'Ente stesso più completa rispetto a quella fornita dal semplice bilancio del Comune, perché riesce a restituire sotto forma di numeri una realtà che unisce gli aspetti economico-finanziari dell'istituzione pubblica unita all'insieme dei costi e dei ricavi delle molteplici società ed enti che gestiscono servizi pubblici e che costituiscono un investimento finanziario per la c.d. capogruppo (Comune di Vercelli).

Si tratta di un bilancio di 2° livello in quanto costituito attraverso l'aggregazione dei bilanci d'esercizio delle partecipate; in altri termini, con l'espressione "bilancio consolidato" si intende quel bilancio ottenuto combinando insieme gli stati patrimoniali ed i conti economici di più "unità contabili" economicamente collegate, previo adattamento dei rispettivi valori. Ne consegue che il bilancio consolidato può e deve diventare un basilare documento con cui conoscere e comunicare l'andamento della gestione del gruppo comunale, agevolando la necessaria azione di controllo sugli effetti sociali, economici e patrimoniali dell'impiego delle risorse pubbliche.

### **Gruppo Amministrazione Pubblica e Area di Consolidamento**

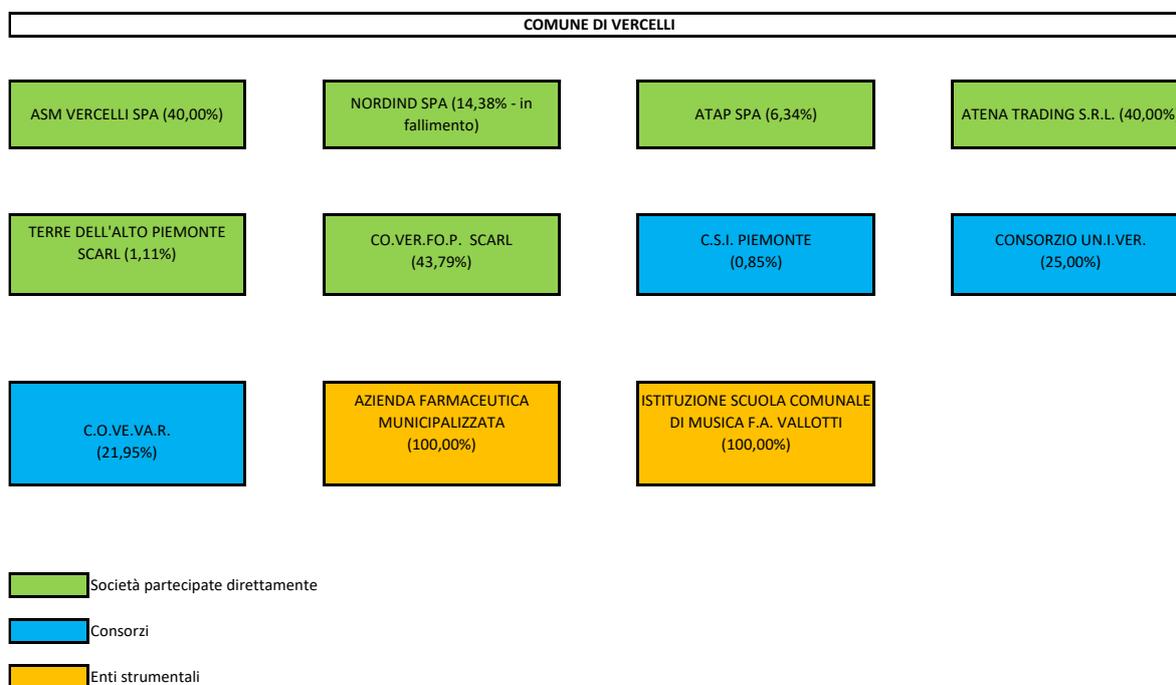
Il Principio Contabile prevede la preliminare predisposizione di due elenchi separati, di cui uno contiene l'indicazione di tutte le società, enti ed organismi partecipati dell'ente locale facenti parte del gruppo pubblico, l'altro le sole società, enti ed organismi partecipati facenti parte dell'area di consolidamento.

Fanno parte del "Gruppo Amministrazione Pubblica":

- 1) gli organismi strumentali dell'amministrazione pubblica capogruppo che costituiscono articolazioni organizzative della capogruppo stessa e, di conseguenza, già compresi nel bilancio della capogruppo;
- 2) gli enti strumentali controllati dall'amministrazione pubblica capogruppo, costituiti dagli enti pubblici e privati e dalle aziende nei cui confronti la capogruppo:
  - a) ha il possesso, diretto o indiretto, della maggioranza dei voti esercitabili nell'ente o nell'azienda,
  - b) ha il potere assegnato da legge, statuto o convenzione di nominare o rimuovere la maggioranza dei componenti degli organi decisionali, competenti a definire le scelte strategiche e le politiche di settore, nonché a decidere in ordine all'indirizzo, alla pianificazione ed alla programmazione dell'attività di un ente o di un'azienda,
  - c) esercita, direttamente o indirettamente, la maggioranza dei diritti di voto nelle sedute degli organi decisionali, competenti a definire le scelte strategiche e le politiche di settore, nonché a decidere in ordine all'indirizzo, alla pianificazione ed alla programmazione dell'attività dell'ente o dell'azienda;
  - d) ha l'obbligo di ripianare i disavanzi nei casi consentiti dalla legge, per percentuali superiori alla quota di partecipazione;
  - e) esercita un'influenza dominante in virtù di contratti o clausole statutarie, nei casi in cui la legge consente tali contratti o clausole. I contratti di servizio pubblico e di concessione stipulati con enti o aziende che svolgono prevalentemente l'attività oggetto di tali contratti presuppongono l'esercizio di influenza dominante;
- 3) le società controllate dall'amministrazione pubblica capogruppo, nei cui confronti la capogruppo:

- a) ha il possesso, diretto o indiretto, anche sulla scorta di patti parasociali, della maggioranza dei voti esercitabili nell'assemblea ordinaria o dispone di voti sufficienti per esercitare una influenza dominante sull'assemblea ordinaria;
- b) ha il diritto, in virtù di un contratto o di una clausola statutaria, di esercitare un'influenza dominante, quando la legge consente tali contratti o clausole. I contratti di servizio pubblico e di concessione stipulati con società che svolgono prevalentemente l'attività oggetto di tali contratti presuppongono l'esercizio di influenza dominante;
- 4) le società partecipate dell'amministrazione pubblica capogruppo, costituite dalle società a totale partecipazione pubblica affidatarie dirette di servizi pubblici locali della regione o dell'ente locale indipendentemente dalla quota di partecipazione. La definizione di società partecipata è estesa alle società nelle quali la regione o l'ente locale, direttamente o indirettamente, dispone di una quota significativa di voti, esercitabili in assemblea, pari o superiore al 20 per cento, o al 10 per cento se trattasi di società quotata.

Fanno pertanto parte del Gruppo Amministrazione Pubblica del Comune di Vercelli, con riferimento ai dati di bilancio al 31.12.2023 i seguenti organismi:



All'interno del Gruppo Amministrazione Pubblica si identificano gli enti, organismi e società che verranno ricompresi nel Bilancio Consolidato annuale, nel quale possono non essere inseriti i soggetti di cui al primo elenco nei casi di:

- irrilevanza: incidenza dell'attivo dello Stato Patrimoniale, del Patrimonio Netto e dei Ricavi caratteristici inferiore al 3% delle medesime grandezze rilevate nello Stato Patrimoniale e nel Conto Economico del Comune; ai fini dell'esclusione per irrilevanza, la sommatoria delle percentuali dei bilanci singolarmente considerati irrilevanti deve presentare, per ciascuno dei parametri sopra indicati, un'incidenza inferiore al 10 per cento rispetto alla posizione patrimoniale, economica e finanziaria della capogruppo.

- quote di partecipazione inferiori all'1% del capitale delle società partecipata;

- impossibilità di reperire le informazioni necessarie in tempi ragionevoli e senza spese sproporzionate.

Ai sensi delle modifiche al principio contabile 4/4 introdotte dal D.M. 11/08/2017, sono comunque considerati rilevanti gli enti e le società totalmente partecipati dalla capogruppo, le società in house e gli enti partecipati titolari di affidamento diretto da parte dei componenti del gruppo, a prescindere dalla quota di partecipazione.

PARTECIPAZIONI DIRETTE

SCOCIETA'

	Quota % partecipazione	Totale attivo Bilancio 2023	Patrimonio Netto 2023	Totale Valore della Produzione 2023	Rilevanza ai fini dell'area/perimetro di consolidamento
<b>A.S.M. VERCELLI SPA</b>	<b>40,00</b>	232.730.670	132.823.342	83.015.331	
COMUNE DI VERCELLI		324.917.476	181.073.253	55.418.468	
Rapporto %		71,63	73,35	149,80	
Valutazione	<b>RILEVANTE</b>	<b>RILEVANTE</b>	<b>RILEVANTE</b>	<b>RILEVANTE</b>	<b>SI</b>

	Quota % partecipazione	Totale attivo Bilancio 2023	Patrimonio Netto 2023	Totale Valore della Produzione 2023	Rilevanza ai fini dell'area/perimetro di consolidamento
<b>ATENA TRADING SRL</b>	<b>40,00</b>	20.319.247	4.265.026	59.696.299	
COMUNE DI VERCELLI		324.917.476	181.073.253	55.418.468	
Rapporto		6,25	2,36	107,72	
Valutazione	<b>RILEVANTE</b>	<b>RILEVANTE</b>	<b>IRRILEVANTE</b>	<b>RILEVANTE</b>	<b>SI</b>

	Quota % partecipazione	Totale attivo Bilancio 2023	Patrimonio Netto 2023	Totale Valore della Produzione 2023	Rilevanza ai fini dell'area/perimetro di consolidamento
<b>COVERFOP SCARL</b>	<b>43,79</b>	1.033.923	35.810	1.502.514	
COMUNE DI VERCELLI		324.917.476	181.073.253	55.418.468	
Rapporto %		0,32	0,02	2,71	
Valutazione	<b>RILEVANTE</b>	<b>IRRILEVANTE</b>	<b>IRRILEVANTE</b>	<b>IRRILEVANTE</b>	<b>NO</b>

	Quota % partecipazione	Totale attivo Bilancio 2023	Patrimonio Netto 2023	Totale Valore della Produzione 2023	Rilevanza ai fini dell'area/perimetro di consolidamento
<b>ATAP SPA</b>	<b>6,34</b>	36.936.647	24.346.239	18.291.159	
COMUNE DI VERCELLI		324.917.476	181.073.253	55.418.468	
Rapporto %		11,37	13,45	33,01	
Valutazione	<b>RILEVANTE</b>	<b>RILEVANTE</b>	<b>RILEVANTE</b>	<b>RILEVANTE</b>	<b>SI</b>

	Quota % partecipazione	Totale attivo Bilancio 2023	Patrimonio Netto 2023	Totale Valore della Produzione 2023	Rilevanza ai fini dell'area/perimetro di consolidamento
<b>TERRE DELL'ALTO PIEMONTE NOVARA BIELLA VALSESIA VERCELLI SCARL</b>	<b>1,11</b>	2.016.315	793.154	1.791.933	
COMUNE DI VERCELLI		324.917.476	181.073.253	55.418.468	
Rapporto %		0,62	0,44	3,23	
Valutazione	<b>RILEVANTE</b>	<b>IRRILEVANTE</b>	<b>IRRILEVANTE</b>	<b>RILEVANTE</b>	<b>SI</b>

CONSORZI

	Quota % partecipazione	Totale attivo Bilancio 2023	Patrimonio Netto 2023	Totale Valore della Produzione 2023	Rilevanza ai fini dell'area/perimetro di consolidamento
<b>C.O.VE.VA.R.</b>	<b>21,95</b>	7.241.008	2.029.283	19.692.395	
COMUNE DI VERCELLI		324.917.476	181.073.253	55.418.468	
Rapporto %		2,23	1,12	35,53	
Valutazione	<b>RILEVANTE</b>	<b>IRRILEVANTE</b>	<b>IRRILEVANTE</b>	<b>RILEVANTE</b>	<b>SI</b>

	Quota % partecipazione	Totale attivo Bilancio 2023	Patrimonio Netto 2023	Totale Valore della Produzione 2023	Rilevanza ai fini dell'area/perimetro di consolidamento
<b>CONSORZIO UNIVER</b>	<b>25,00</b>	250.764	83.401	493.691	
COMUNE DI VERCELLI		324.917.476	181.073.253	55.418.468	
Rapporto %		0,08	0,05	0,89	
Valutazione	<b>RILEVANTE</b>	<b>IRRILEVANTE</b>	<b>IRRILEVANTE</b>	<b>IRRILEVANTE</b>	<b>NO</b>

	Quota % partecipazione	Totale attivo Bilancio 2023	Patrimonio Netto 2023	Totale Valore della Produzione 2023	Rilevanza ai fini dell'area/perimetro di consolidamento
<b>CSI PIEMONTE</b>	<b>0,81</b>	103.689.851	46.545.741	151.916.616	
COMUNE DI VERCELLI		324.917.476	181.073.253	55.418.468	
Rapporto %		31,91	25,71	274,13	
Valutazione	<b>IRRILEVANTE</b>	<b>RILEVANTE</b>	<b>RILEVANTE</b>	<b>RILEVANTE</b>	<b>SI</b>

ENTI STRUMENTALI

	Quota % partecipazione	Totale attivo Bilancio 2023	Patrimonio Netto 2023	Totale Valore della Produzione 2023	Rilevanza ai fini dell'area/perimetro di consolidamento
<b>AZIENDA FARMACEUTICA MUNICIPALIZZATA</b>	<b>100,00</b>	2.058.294	114.229	6.646.208	
COMUNE DI VERCELLI		324.917.476	181.073.253	55.418.468	
Rapporto		0,63	0,06	11,99	
Valutazione	<b>RILEVANTE</b>	<b>IRRILEVANTE</b>	<b>IRRILEVANTE</b>	<b>RILEVANTE</b>	<b>SI</b>

	Quota % partecipazione	Totale attivo Bilancio 2023	Patrimonio Netto 2023	Totale Valore della Produzione 2023	Rilevanza ai fini dell'area/perimetro di consolidamento
<b>ISTITUZIONE SCUOLA COMUNALE DI MUSICA F.A. VALLOTTI</b>	<b>100,00</b>	477.010	112.658	234.064	
COMUNE DI VERCELLI		324.917.476	181.073.253	55.418.468	
Rapporto		0,15	0,06	0,42	
Valutazione	<b>RILEVANTE</b>	<b>IRRILEVANTE</b>	<b>IRRILEVANTE</b>	<b>IRRILEVANTE</b>	<b>SI</b>

Alla luce dell'introduzione nel principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.lgs. 118/2011) del disposto secondo cui "sono considerati rilevanti gli enti e le società totalmente partecipati dalla capogruppo, le società *in house* e gli enti partecipati titolari di affidamenti diretti da parte dei componenti del gruppo, a prescindere dalla quota di partecipazione", sono ricompresi nel perimetro di consolidamento i seguenti organismi:

- Azienda Farmaceutica Municipalizzata, in quanto totalmente partecipata;
- Istituzione Scuola Comunale di Musica F.A. Vallotti, in quanto totalmente partecipata;
- C.S.I. Piemonte, in quanto titolare di affidamenti diretti.

Con riferimento alla deliberazione di Giunta Comunale n. 525 del 20.12.2023, si rende necessario aggiornare il perimetro di consolidamento ivi individuato, includendo la società partecipata Terre dell'Alto Piemonte Biella Novara Valsesia Vercelli Scarl che, sulla base dei dati di bilancio 2023, presenta un rapporto tra percentuale tra i propri ricavi caratteristici e quelli della capogruppo superiore al 3%.

Con riferimento ai restanti organismi partecipati sono state esaminate le singole realtà individuando quelle irrilevanti sulla base dell'incidenza inferiore al 3% rispetto alla posizione patrimoniale, economica e finanziaria del Comune di Vercelli, che risultano essere le seguenti:

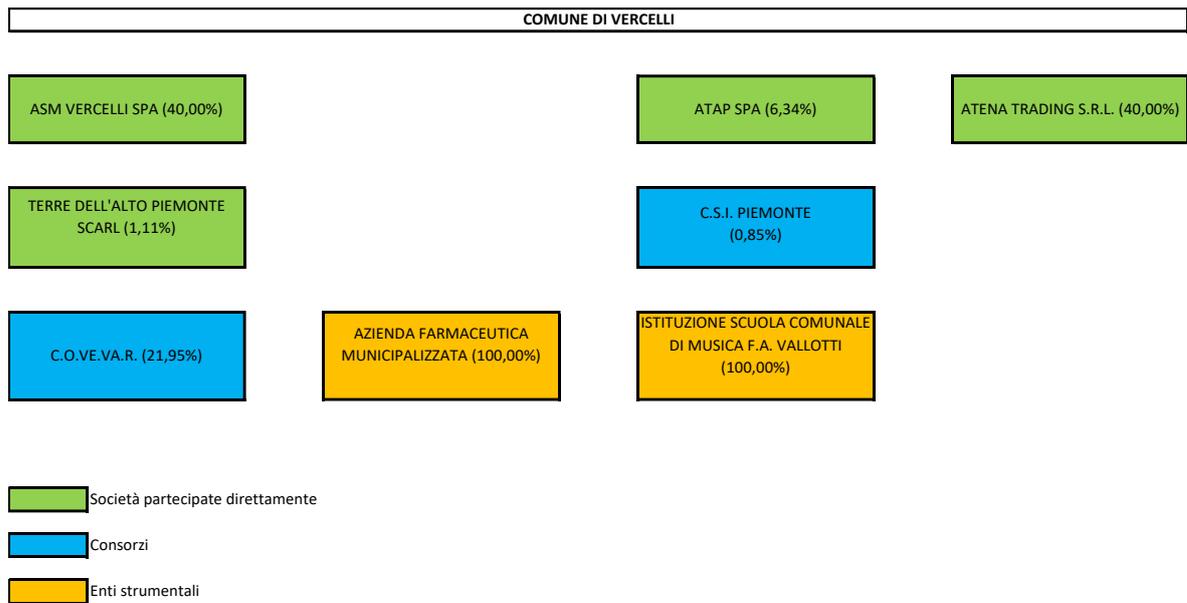
- C.O.VER.FO.P. S.c.a.r.l.
- Consorzio UN.I.VER.

Il principio contabile relativo al bilancio consolidato stabilisce che la valutazione di irrilevanza sulla base dell'incidenza rispetto alla posizione patrimoniale, economica e finanziaria del Comune di Vercelli deve essere formulata sia con riferimento al singolo ente o società, sia all'insieme degli enti e delle società ritenuti scarsamente significativi, concretizzandosi nel caso di incidenza complessiva inferiore al 10% rispetto ai parametri in esame, e le cui risultanze sono rappresentate nella seguente tabella:

	Quota % partecipazione	Totale attivo Bilancio 2023	Patrimonio Netto 2023	Totale Valore della Produzione 2023
COVERFOP SCARL	43,79	1.033.923	35.810	1.502.514
CONSORZIO UNIVER	25,00	250.764	83.401	493.691
<b>TOTALE</b>		<b>1.284.687</b>	<b>119.211</b>	<b>1.996.205</b>
COMUNE DI VERCELLI		324.917.476	181.073.253	55.418.468
<b>Rapporto</b>		<b>0,40</b>	<b>0,07</b>	<b>3,60</b>
Valutazione		<b>IRRILEVANTE</b>	<b>IRRILEVANTE</b>	<b>IRRILEVANTE</b>

Viene pertanto confermata l'esclusione dal bilancio consolidato per irrilevanza dei sopra citati organismi.

Si riporta di seguito lo schema degli organismi inclusi nel perimetro di consolidamento:



Rispetto alla composizione del perimetro di consolidamento per l'esercizio 2022 si segnalano le seguenti variazioni:

- la partecipazione in Minerva Srl è cessata in seguito alla fusione per incorporazione inversa in Atena Trading Srl, mentre la partecipazione del Comune di Vercelli in quest'ultima è divenuta diretta;
- per le motivazioni sopra esposte, è stata inclusa nel perimetro di consolidamento 2023 la partecipata Terre dell'Alto Piemonte Biella Novara Valsesia Vercelli Scarl.

## ATTIVITA' DI GESTIONE SVOLTA DAL COMUNE DI VERCELLI

La gestione 2023 del Comune di Vercelli, rappresentata con il sistema della contabilità finanziaria, presenta in sintesi le seguenti risultanze finali:

Fondo di cassa al 01.01.2023	€ 34.290.510,85
Riscossioni 2023	€ 64.261.480,47
Pagamenti 2023	€ 70.317.828,49
Fondo di cassa al 31.12.2023	€ 28.234.162,83
Residui attivi al 31.12.2023	€ 48.574.625,71
Residui passivi al 31.12.2023	€ 20.967.273,20
FPV bilancio corrente	€ 881.425,50
FPV bilancio investimenti	€ 21.144.776,28

<b>Avanzo di amministrazione 2023 al netto dei Fondi Pluriennali Vincolati</b>	<b>€ 33.815.313,56</b>
Parte accantonata	€ 20.810.479,70
Parte vincolata	€ 9.053.221,47
Parte destinata agli investimenti	€ 110.081,18
<b>Totale disponibile</b>	<b>€ 3.841.531,21</b>

La gestione 2023 presenta un bilancio, elaborato secondo i criteri della contabilità economico-patrimoniale, riassumibile in sintesi, come di seguito indicato:

### Conto Economico 2023

Proventi della gestione	€ 55.418.468,00 (+)
Costi della gestione	€ 53.711.703,82 (-)
Proventi e oneri finanziari	€ 341.994,22 (+)
Proventi e oneri straordinari	€ 3.688.806,95 (+)
Imposte	€ 713.078,34 (-)
<b>Risultato economico dell'esercizio</b>	<b>€ 4.030.587,01</b>

### Stato Patrimoniale 2023

#### Attivo

Immobilizzazioni immateriali	€ 83.917,81
Immobilizzazioni materiali	€ 206.050.678,73
Immobilizzazioni finanziarie	€ 57.015.822,52
Totale immobilizzazioni	€ 263.150.419,06
Rimanenze	€ 31.196,07
Crediti	€ 29.225.989,06
Attività finanziarie che non Costituiscono immobilizzi	€ 191,24
Disponibilità liquide	€ 32.509.680,72
Totale Attivo circolante	€ 61.767.057,09
<b>Totale dell'attivo</b>	<b>€ 324.917.476,15</b>

**Passivo**

Patrimonio netto	€ 181.073.252,73
Fondo per rischi ed oneri	€ 1.461.843,05
Debiti	€ 76.302.617,58
Ratei e risconti e contributi agli investimenti	€ 66.079.762,79
<b>Totale del passivo</b>	<b>€ 324.917.476,15</b>

In relazione alle componenti economiche della gestione, nonché alle principali poste patrimoniali, si rimanda a quanto indicato nella nota integrativa.

**Attività di gestione delle aziende incluse nell'area di consolidamento**

Di seguito si riportano le schede dei singoli organismi compresi nell'area di consolidamento, suddivisi per settore di attività, con l'esposizione dei principali elementi della rispettiva situazione economica e patrimoniale e dei principali fatti di rilievo della rispettiva gestione per l'esercizio 2023.

## A.S.M. VERCELLI S.p.A.

Nel 2016 la società è stata interessata da un'operazione straordinaria che ha visto la fusione per incorporazione di ATENA Patrimonio SpA in ATENA SpA con decorrenza 1° gennaio 2016. Contestualmente a tale operazione è variata la compagine sociale di ATENA SpA che ha portato il socio IRETI SpA all'acquisizione del 60% del capitale sociale con un aumento dello stesso di € 50.000.000.

Con deliberazioni del Consiglio Comunale:

- n. 71 in data 27.07.2017 è stata approvata la modifica allo statuto della società Atena SpA relativamente agli articoli 1, 4 e 15, adeguandolo alla normativa vigente in tema di unbundling e rebranding (TIUF), e contestualmente è stata modificata la denominazione societaria da Atena SpA a A.S.M. Vercelli SpA;

- n. 106 in data 29/11/2021 è stata approvata la modifica dello Statuto della Società partecipata ASM Vercelli S.p.a. e il Progetto di scissione parziale proporzionale di ASM Vercelli S.p.a. in favore della società di nuova costituzione Minerva S.r.l.;

La società opera nei servizi energetici, idrici e ambientali e gestisce inoltre il servizio di illuminazione pubblica e impianti semaforici del Comune di Vercelli, e il servizio energia per utenze private condominiali.

### Dati sintetici

ANAGRAFICA	
Forma giuridica	Società per azioni
N.° azioni	24.162.544
Valore Nominale per Azione	€ 5,00
Partita I.V.A.	02863660359
Codice Fiscale	01938630025
Sede Legale	Corso Palestro, 130 – 13100 Vercelli
Telefono	0161 – 226611
Fax	0161 – 226603
Sito Internet	www.asmvercelli.it

### Situazione economico-patrimoniale

Anno	Capitale sociale	Patrimonio netto	Debiti medio/lungo termine	Utile/perdita d'esercizio
<b>2019</b>	120.812.720	134.810.157	20.828.587	5.612.974
<b>2020</b>	120.812.720	134.814.202	20.402.973	5.336.370
<b>2021</b>	120.812.720	134.932.865	24.427.954	5.188.215
<b>2022</b>	120.812.720	133.433.801	60.692.870	3.985.740
<b>2023</b>	120.812.720	132.823.342	87.689.209	3.175.994

**Verifica delle *performance* economico-finanziarie**

<b>Parametro</b>	<b>Anno 2023</b>
R.O.E.	2,45%
R.O.I.	2,52%
Indice di liquidità	(2,20)
Indice di autocopertura del capitale fisso	0,65

## ATENA TRADING S.r.l.

Atena Trading S.r.l. è una società commerciale del Gruppo Iren che si occupa nei territori delle provincie Vercelli, Biella, Novara e Verbano-Cusio-Ossola delle seguenti attività:

Approvvigionamenti e vendita energia elettrica: attraverso la supervisione e coordinamento del Gruppo Iren gestisce l'approvvigionamento di energia elettrica ai clienti finali (domestici, piccole medie imprese, condomini);

Approvvigionamenti e vendita gas naturale: attraverso la supervisione e coordinamento del Gruppo Iren gestisce l'approvvigionamenti di gas e opera nella vendita del gas naturale ai clienti finali (domestici, piccole medie imprese, condomini);

Vendita energia al mercato tutelato: gestisce il servizio nel comune di Vercelli.

### Servizio Energia Elettrica

La società acquista energia elettrica dall'Acquirente Unico per rivendita a clienti finali del mercato di maggior tutela e, attraverso il coordinamento e la collaborazione del Gruppo Iren, acquista energia elettrica da Iren Mercato per i clienti sul mercato libero attraverso le modalità più idonee in funzione delle politiche di gruppo.

### Servizio Gas

La società acquista gas naturale da Iren Mercato per rivendita a clienti finali, sia del mercato libero che del mercato di maggior tutela, allacciati alle reti dei diversi distributori.

### Dati sintetici

ANAGRAFICA	
Forma giuridica	Società a responsabilità limitata
Partita I.V.A.	02863660359
Codice Fiscale	02064090026
Sede Legale	Corso Palestro, 126 - 13100 Vercelli
Telefono	0161 - 369611
Sito Internet	www.atenalucegas.it

### Situazione economico-patrimoniale

Anno	Capitale sociale	Patrimonio netto	Debiti medio/lungo termine	Utile/perdita d'esercizio
2018	556.000	9.163.134	14.664.325	2.329.623
2019	556.000	9.388.321	12.686.032	2.035.554
2020	556.000	9.631.139	9.601.308	1.754.664
2021	556.000	8.861.312	11.042.106	730.606
2022	556.000	4.919.185	16.741.899	-2.484.750
2023	556.000	4.265.026	15.996.528	849.873

**Verifica delle *performance* economico-finanziarie**

<b>Parametro</b>	<b>Anno 2023</b>
R.O.E.	18,51%
R.O.I.	6,74%

## A.T.A.P. S.p.A.

ATAP svolge diverse attività nell'ambito dei trasporti pubblici; l'impegno principale della società è la gestione del servizio di trasporto pubblico locale, alla quale affianca un servizio di noleggio autobus da rimessa, la gestione della funicolare di Biella Piazza per il Comune di Biella e delle aree di sosta a pagamento nel Comune di Vercelli.

Il core business di ATAP, come si è detto, è il servizio di trasporto pubblico locale, che l'azienda gestisce principalmente per le province di Vercelli e Biella, oltre ai comuni di Vercelli, Biella (in forma di servizio integrato con la rete extraurbana) ed alcune tratte della Provincia di Torino. Tale servizio è regolato da un contratto relativo alla concessione dei servizi TPL affidato dall'Agenzia della Mobilità Piemontese.

### Dati sintetici

ANAGRAFICA	
Forma giuridica	Società per azioni
N.° azioni	16.281.643
Valore Nominale per Azione	azioni emesse senza indicazione del valore nominale, ai sensi del comma 3° dell'art. 2346 del C.C.
Partita I.V.A.	01537000026
Codice Fiscale	01537000026
Sede Legale	Corso Guido Alberto Rivetti, 8/B – 13900 Biella
Telefono	015-8488411
Fax	015-401398
Sito Internet	www.atapspa.it

### Situazione economico-patrimoniale

Anno	Capitale sociale	Patrimonio netto	Debiti medio/lungo termine	Utile/perdita d'esercizio
2019	13.025.314	24.242.935	2.673.930	-1.068.309
2020	13.025.314	24.336.796	3.663.159	93.857
2021	13.025.314	24.341.163	6.840.158	4.362
2022	13.025.314	24.345.138	5.211.965	3.974
2023	13.025.314	34.346.239	11.464.716	1.101

### Verifica delle performance economico-finanziarie

Parametro	Anno 2023
R.O.E. (reddito netto / patrimonio netto)	0,00%
R.O.I. (reddito operativo / capitale investito operativo)	-0,03%
R.O.S. (reddito operativo / vendite)	-0,07%
R.O.A. (reddito ante imposte / totale attivo)	0,00%
Indice di liquidità (liquidità differite + immediate passività correnti)	1,78
Indice di autocopertura del capitale fisso (patrimonio netto/immobilizzazioni)	1,25

## C.O.VE.VA.R.

In data 12 luglio 2006 è stato costituito il Consorzio di Bacino e ambito territoriale ottimale denominato Consorzio Obbligatorio Comuni del Vercellese e della Valsesia per la gestione dei rifiuti urbani siglabile “C.O.VE.VA.R” con sede attualmente in Vercelli, Via Carducci 4, al fine dell’adeguamento alla nuova disciplina delle forme di gestione e di governo dei servizi pubblici locali relativi ai rifiuti urbani di cui alla legge regionale 24 ottobre 2002, n. 24 nonché al Dlgs 152 del 3 aprile 2006, il consorzio di bacino ha durata di anni trenta. Per effetto della nuova disciplina delle forme di governo e gestione dei servizi pubblici locali relativi ai rifiuti urbani competono al Consorzio le seguenti finalità e funzioni di governo dei servizi medesimi, da esercitarsi in conformità alla disciplina di settore, al Piano regionale e al programma provinciale di gestione dei rifiuti, secondo quanto previsto dalle leggi nazionali in materia.

Ai sensi delle vigenti leggi il Consorzio persegue le finalità di tutela della salute dei cittadini, di difesa dell’ambiente e di salvaguardia del territorio, nel rispetto delle vigenti normative in materia.

In particolare il Consorzio, nell’esercizio delle proprie funzioni di governo, assicura obbligatoriamente l’organizzazione dei servizi di spezzamento stradale, dei conferimenti separati, dei servizi di raccolta differenziata e di raccolta del rifiuto indifferenziato, della realizzazione delle strutture di servizio della raccolta differenziata dei rifiuti urbani, del conferimento agli impianti tecnologici ed alle discariche, nonché alla rimozione dei rifiuti di cui all’art. 14 Dlgs 5 febbraio 1997, n. 22, all’art. 8 L.R. Piemonte 24 ottobre 2002, n. 24; e Dlgs 152 del 3 aprile 2006; effettua la scelta ed esercita i poteri di vigilanza nei confronti dei soggetti gestori, adottando le conseguenti deliberazioni.

Il Consorzio esercita altresì per quanto di propria competenza, le funzioni di controllo ed indirizzo nei confronti dei soggetti deputati alle attività di realizzazione e gestione degli impianti tecnologici, di recupero e smaltimento dei rifiuti, incluse le discariche anche di qualità di autorità di settore ai sensi della normativa vigente.

Il Consorzio predispose ai sensi del DPR 27 aprile 1999, n. 158, i piani finanziari, i criteri di determinazione della tariffa rifiuti riscossa dai soggetti gestori dei servizi ai sensi del Dlgs 152 del 3 aprile 2006.

Al Consorzio possono essere attribuite dai consorziati le funzioni di stazione appaltante per la progettazione e la realizzazione di interventi di bonifica e ripristino ambientale di siti inquinati ai sensi del Dlgs 5.2.1997 n. 22 ferma restando in capo ai Comuni ogni altra funzione ivi prevista con particolare riguardo all’accertamento delle violazioni, all’esecuzione in danno degli interventi ed alla conseguente rivalsa economica, nonché ai nuovi obblighi e compiti previsti dal Dlgs. N. 152 del 3 aprile 2006, recante norme in materia ambientale”.

L’atto costitutivo del Consorzio è stato registrato al registro imprese della Camera di Commercio di Vercelli in data 22 settembre 2006.

### Dati sintetici

ANAGRAFICA	
Forma giuridica	Consorzio di comuni, consorzio di bacino e ambito territoriale ottimale
Partita I.V.A.	02274270020
Codice Fiscale	02274270020
Sede Legale	Via Giosuè Carducci n. 4 – 13100 Vercelli
Telefono	0161 649326
Sito Internet	www.covevar.it

### Situazione economico-patrimoniale

<b>Anno</b>	<b>Fondo di dotazione</b>	<b>Patrimonio netto</b>	<b>Debiti medio/lungo termine</b>	<b>Utile/perdita d'esercizio</b>
<b>2019</b>	1.051.616	1.765.402	4.348.462	347.957
<b>2020</b>	1.051.616	1.857.562	5.103.687	92.160
<b>2021</b>	1.051.616	1.953.687	4.577.088	96.125
<b>2022</b>	1.051.616	2.228.214	5.699.740	274.527
<b>2023</b>	1.051.616	2.029.283	5.124.286	-198.931

## AZIENDA FARMACEUTICA MUNICIPALIZZATA

In data 29/11/1963 è stata istituita l’Azienda Farmaceutica Municipalizzata (A.F.M.) di Vercelli con la nomina della prima Commissione Amministratrice e l’apertura di una farmacia comunale in Viale Rimembranze (Farmacia Comunale n.1).

Successivamente sono state aperte altre due farmacie comunali situate in Strada Torino (Farmacia Comunale n.2) e Corso Matteotti (Farmacia Comunale n.3) al fine di servire le zone considerate a quel tempo periferiche favorendo in tal modo la cittadinanza vercellese e perseguendo, in ottemperanza agli indirizzi dell’amministrazione comunale, scopi di carattere sociale. Nel 1981 è stata infine rilevata dall’A.F.M. la farmacia ospedaliera di Viale Garibaldi (Farmacia Comunale n.4), gestita per conto di ASL VC dal 1/01/2019.

In data 1/8/1998 ai sensi dell’art.23 della Legge 142/90 l’Azienda Farmaceutica Municipalizzata è stata trasformata in Azienda Speciale acquisendo personalità giuridica e autonomia patrimoniale con l’obbligo di ispirarsi a criteri di massima efficienza, efficacia ed economicità fermi restando gli scopi di carattere sociale.

Tenendo conto dello stretto rapporto tra Ente Proprietario (Comune di Vercelli) e Azienda è stata emanata una “Carta dei Servizi”, strumento per la tutela della salute e del cittadino attraverso programmi, informazioni, promozioni per migliorare il servizio nei confronti dell’utenza.

Nel dicembre 2003 è stato modificato lo Statuto e a far data dal 01/01/2004 è stata affidata all’A.F.M. la gestione dei servizi di refezione scolastica, ristorazione asili nido ed utenti di strutture socio-assistenziali.

### Dati sintetici

ANAGRAFICA	
Forma giuridica	Azienda speciale
Partita I.V.A.	01928430022
Codice Fiscale	94005240026
Sede Legale	Corso Libertà 72 - 13100 Vercelli
Telefono	0161 26 07 66
Fax	0161 21 54 42
Sito Internet	www.afmvercelli.it

### Situazione economico-patrimoniale

Anno	Fondo di dotazione	Patrimonio netto	Debiti medio/lungo termine	Utile/perdita d’esercizio
<b>2019</b>	17.494	110.771	1.512.515	1.230
<b>2020</b>	17.494	117.644	1.498.242	8.041
<b>2021</b>	17.494	112.926	1.476.911	2.921
<b>2022</b>	17.494	115.484	1.464.890	5.337
<b>2023</b>	17.494	114.229	1.455.451	3.811

### Verifica delle performance economico-finanziarie

Parametro	Anno 2023
R.O.E. (utile netto/capitale proprio al netto dell’utile distribuito)	0,03
R.O.S. (margine operativo netto / fatturato)	1,30
Indice di liquidità (liquidità immediate+differite / passività correnti )	0,59

## ISTITUZIONE SCUOLA COMUNALE DI MUSICA F. A. VALLOTTI

Il Comune di Vercelli ha costituito in data 09/09/2003 l'Istituzione "SCUOLA COMUNALE DI MUSICA "Francesco Antonio VALLOTTI" ai sensi dell'art. 114 del decreto legislativo 18-8-2000, n° 267, dotandola di sede, di idonee strutture e delle necessarie risorse finanziarie, con lo scopo di assicurare la diffusione della cultura musicale favorendo lo sviluppo e l'arricchimento di una tradizione che a Vercelli vanta una articolata e prestigiosa storia.

L'Istituzione è organismo strumentale del Comune per la progettazione, la promozione, lo svolgimento e la gestione delle attività di formazione, di istruzione musicale e artistica nonché di tutte le attività ad esse connesse; ha come finalità la programmazione e la gestione di servizi riferiti alla formazione musicale, nei suoi svariati aspetti.

Attraverso una idonea promozione culturale sul territorio e con l'intento di affermare lo spirito di aggregazione che contraddistingue le attività musicali di gruppo, l'Istituzione favorisce in modo particolare le esercitazioni d'assieme allo scopo di costituire un corpo bandistico, un coro e una orchestra in grado di partecipare a ricorrenze e manifestazioni in rappresentanza della Città di Vercelli e alla realizzazione di eventi musicali a rilevanza esterna.

L'Istituzione, nel rispetto della normativa vigente:

informa la propria attività agli indirizzi programmatici fissati dal Consiglio Comunale.

E' dotata di autonomia gestionale e amministrativa e organizza la propria attività in conformità a criteri di efficacia, efficienza ed economicità con l'obbligo del pareggio di bilancio, da perseguire attraverso l'equilibrio dei costi e dei ricavi, compresi i trasferimenti comunali o di terzi, si avvale delle risorse economiche messe a disposizione dal Comune e da altri soggetti pubblici e privati, nonché delle entrate derivanti dallo svolgimento della propria attività gestisce il proprio bilancio e, in tale ambito, può assumere obbligazioni e stipulare contratti inerenti l'attività istitutiva si avvale della Tesoreria comunale per i servizi di tesoreria e di cassa è soggetta al controllo del collegio dei revisori dei conti dell'ente locale Città di Vercelli.

### Dati sintetici

ANAGRAFICA	
Forma giuridica	Istituzione
Codice Fiscale	94005240026
Sede Legale	P.zza del Municipio, 5 - 13100 Vercelli
Telefono	0161 250256
Fax	0161 252812
Sito internet	www.comune.vercelli.it

### Situazione economico-patrimoniale

Anno	Fondo di dotazione	Patrimonio netto	Debiti medio/lungo termine	Utile/perdita d'esercizio
2019	97.330	299.960	87.601	40.433
2020	97.330	368.893	59.643	68.932
2021	97.330	351.415	62.763	-17.447
2022	97.330	94.650	144.967	-256.765
2023	97.330	112.658	121.406	18.007

## CONSORZIO PER IL SISTEMA INFORMATIVO - C.S.I. PIEMONTE

Il Consorzio C.S.I. Piemonte opera a supporto dell'innovazione tecnologica ed organizzativa degli Enti consorziati, anche nelle loro attività di collaborazione istituzionale con altri soggetti. In tale contesto, il Consorzio promuove e supporta l'attività degli Enti consorziati nella messa a disposizione di servizi a cittadini e imprese.

In particolare, il Consorzio:

- progetta, sviluppa e gestisce il Sistema Informativo Regionale, nonché i sistemi informativi degli Enti consorziati, in coerenza con gli indirizzi degli Enti preposti alla digitalizzazione della Pubblica Amministrazione, ove applicabili;
- promuove e realizza forme di collaborazione continuativa tra Enti pubblici ed Atenei nei campi:
  - della ricerca e sviluppo di nuove tecnologie dell'informazione, della comunicazione e della conoscenza;
  - del loro trasferimento a servizi sia della Pubblica Amministrazione sia di strutture produttive;
  - della formazione rivolta a tali tecnologie o da esse mediata;
- realizza un polo tecnico organizzativo delle Pubbliche Amministrazioni presenti nella regione, favorendo l'interconnessione tra le stesse in coerenza agli indirizzi degli Enti preposti alla digitalizzazione della Pubblica Amministrazione, ove applicabili;
- realizza e gestisce reti ed impianti funzionali all'erogazione di servizi, anche di interesse generale, che gli Enti consorziati mettono a disposizione di cittadini ed imprese;
- in coerenza con le proprie finalità istituzionali, promuove, realizza e valorizza, anche all'estero, i prodotti, le soluzioni, i servizi, le esperienze e le competenze sviluppate su incarico degli Enti consorziati.

Il Consorzio struttura la propria organizzazione e definisce i suoi compiti di sviluppo e di ricerca con particolare riferimento all'erogazione di servizi connessi all'esercizio di funzioni di competenza degli Enti consorziati.

Il CSI opera in via prevalente a favore dei propri Enti consorziati; oltre l'80% del suo fatturato è conseguito nello svolgimento dei compiti ad esso affidati dagli Enti consorziati. L'erogazione di servizi e/o forniture in favore di soggetti non consorziati è consentita nei limiti di legge.

Il Consorzio non persegue scopi di lucro e la sua gestione è informata a criteri di economicità.

ANAGRAFICA	
Forma giuridica	Consorzio
Codice Fiscale	01995120019
Sede Legale	Corso Unione Sovietica 216, 10134 Torino
Telefono	011 - 3168111
Fax	011 - 3168212
Sito internet	<a href="http://www.csipiemonte.it">www.csipiemonte.it</a>

<b>Anno</b>	<b>Fondo di dotazione</b>	<b>Patrimonio netto</b>	<b>Debiti medio/lungo termine</b>	<b>Utile/perdita d'esercizio</b>
<b>2019</b>	12.810.994	42.427.849	42.043.049	594.512
<b>2020</b>	13.261.544	43.309.112	37.340.499	430.715
<b>2021</b>	17.753.044	44.130.016	43.003.148	329.403
<b>2022</b>	14.260.544	45.534.610	36.519.982	897.093
<b>2023</b>	14.764.044	46.545.741	44.189.537	507.631

<b>Parametro</b>	<b>Anno 2023</b>
ROS (Redditività delle vendite)	0,52%
ROI (Redditività del capitale investito)	0,79%

## TERRE DELL'ALTO PIEMONTE BIELLA NOVARA VALSESIA VERCELLI S.CA.R.L.

Terre dell'Alto Piemonte Biella Novara Valsesia Vercelli è una società consortile a responsabilità limitata riconosciuta dalla Regione Piemonte quale Agenzia di Accoglienza e Promozione Turistica Locale per l'ambito turistico che comprende le province di Biella, Novara e Vercelli.

La Società si occupa di raccogliere e diffondere informazioni turistiche riferite ai territori di competenza fornendo ai turisti assistenza a 360°. Promuove e realizza iniziative per la valorizzazione delle risorse turistiche locali. Realizza campagne di comunicazione sull'offerta turistica e sugli eventi o manifestazioni che si svolgono sui territori di competenza.

La società è stata costituita il 28/12/2022 in esito alla fusione tra ATL Biella Valsesia Vercelli Scarl e ATL Novara Scarl

<b>Anno</b>	<b>Fondo di dotazione</b>	<b>Patrimonio netto</b>	<b>Debiti medio/lungo termine</b>	<b>Utile/perdita d'esercizio</b>
<b>2023</b>	347.625	793.154	843.256	38.515

## NOTA INTEGRATIVA

### PRINCIPI GENERALI DI REDAZIONE DEL BILANCIO

Nella redazione di bilancio consolidato, per quanto attiene agli organismi partecipati, sono stati osservati i seguenti principi generali:

- la valutazione delle voci è stata fatta secondo prudenza e nella prospettiva della continuazione dell'attività;
- sono indicati esclusivamente gli utili realizzati alla data di chiusura dell'esercizio;
- si è tenuto conto dei proventi e degli oneri di competenza dell'esercizio, indipendentemente dalla data dell'incasso o del pagamento;
- si è tenuto conto dei rischi e delle perdite di competenza dell'esercizio anche se conosciuti dopo la chiusura di questo.

Le voci di Stato Patrimoniale e del Conto Economico sono state iscritte quali voci di bilancio nel rispetto dei principi degli artt. 2424-bis e 2425-bis del Codice Civile.

Per quanto attiene le singole entità, quindi, come emerge dalla sotto riportata tabella, si è verificata una sostanziale omogeneità nell'utilizzo dei criteri di valutazione.

	<b>Criteri di valutazione</b>
<b>Immobilizzazioni immateriali</b>	Costo d'acquisto, comprensivo di oneri accessori e rettificato dai corrispondenti fondi di ammortamento
<b>Immobilizzazioni materiali</b>	Costo d'acquisto, comprensivo di oneri accessori e rettificato dai corrispondenti fondi di ammortamento
<b>Immobilizzazioni finanziarie</b>	Costo d'acquisto o di sottoscrizione, comprensivo di oneri accessori e rettificato in caso di perdite durevoli.
<b>Crediti</b>	Valore presumibile di realizzo
<b>Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni</b>	Costo di acquisto o al valore di realizzazione desumibile dall'andamento del mercato, se minore
<b>Rimanenze</b>	Costo di acquisto o di produzione, ovvero al valore di realizzazione desumibile dall'andamento del mercato, se minore
<b>Disponibilità liquide</b>	Valore nominale
<b>Ratei e Risconti</b>	Quote di costi e proventi, comuni a due o più esercizi, l'entità dei quali varia in ragione del tempo
<b>Debiti</b>	Valore nominale

Per quanto riguarda l'Ente Capogruppo, il Comune di Vercelli, lo stato patrimoniale e il conto economico sono stati redatti secondo lo schema previsto dal D.Lgs. 118/2011 recante norme sull'armonizzazione dei sistemi contabili negli enti territoriali e secondo il "*principio contabile applicato concernente la contabilità economico-patrimoniale degli enti in contabilità finanziaria*".

## CRITERI GENERALI DI CONSOLIDAMENTO

Per la predisposizione del bilancio consolidato è stato utilizzato il metodo proporzionale per aggregazione di ogni singola voce, che prevede la somma dei corrispondenti valori dello stato patrimoniale e del conto economico per un importo proporzionale alla quota di partecipazione di ciascun organismo. Si è proceduto quindi all'eliminazione delle partite infragruppo (da e verso l'ente capogruppo e tra gli organismi partecipati) sulla base dei dati comunicati dalle singole società; infine si è proceduto all'eliminazione dei valori delle partecipazioni con i corrispondenti valori delle quote di pertinenza sul patrimonio netto degli organismi e alla rettifica dei dividendi erogati dalle società partecipate.

### STATO PATRIMONIALE – ATTIVO

**I crediti verso lo stato ed altre amministrazioni pubbliche per la partecipazione al fondo di dotazione**, pari ad € 649, sono di pertinenza del bilancio di CSI Piemonte.

**Le Immobilizzazioni sono pari ad € 290.379.709**, composte nei termini di seguito esplicitati.

#### **Immobilizzazioni immateriali**

Il valore complessivo è pari a € **4.488.446**, così composto:

- Diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno per € 1.092.512;
- Immobilizzazioni in corso e acconti per € 521.379;
- Altre per € 2.870.562, di cui € 1.156.231 derivanti dall'allocazione della riserva di consolidamento.

#### **Immobilizzazioni materiali**

Nell'ambito delle immobilizzazioni materiali, il cui valore complessivo è pari ad € **283.583.413**, si rilevano beni nel bilancio della capogruppo per un totale di € 206.050.679 con il seguente dettaglio:

- beni demaniali per € 40.827.227;
- terreni per € 35.163.747;
- fabbricati per € 86.059.687;
- attrezzature industriali e commerciali per € 261.181;
- macchine per ufficio e hardware per € 31.415;
- mezzi di trasporto € 185.445;
- mobili e arredi per € 128.893;
- immobilizzazioni in corso e acconti per € 21.760.787;
- infrastrutture € 1.659.544;
- altri beni materiali € 19.972.751;

Per quanto attiene alle società ed enti partecipati, le voci più rilevanti sono le seguenti:

#### **A.S.M. Vercelli Spa**

- terreni per € 1.071.212,00;
- fabbricati per € 10.939.544,80;
- impianti e macchinari per € 58.587.982,80;
- mezzi di trasporto per € 2.157.568,40;
- immobilizzazioni in corso e acconti per € 1.478.712,40;

#### **Atap SpA**

- terreni € 31.434,35;
- fabbricati € 345.044,61;
- attrezzature industriali e commerciali per € 21.683,69;
- mezzi di trasporto € 598.910,57;

La voce “**immobilizzazioni in corso ed acconti**”, per un valore complessivo di € **23.505.524**, si riferisce principalmente (€ 21.760.787) al bilancio del Comune dove tali valori vengono determinati, rispetto alla consistenza iniziale, in aumento a seguito di pagamenti effettuati e per incrementi per lavori interni e in diminuzione per la valorizzazione delle opere terminate. In questa voce compaiono anche € 1.478.712,40 da imputare ad A.S.M. Vercelli Spa.

#### **Immobilizzazioni finanziarie**

Nell’ambito delle immobilizzazioni finanziarie, complessivamente pari a € **2.307.850**, il valore delle partecipazioni è pari ad € 2.181.050 e il valore relativo ad altri titoli è pari ad € 126.800.

Per tale voce sono state elise le partecipazioni tra gli enti consolidati per € **57.000.160**.

L’Attivo Circolante è pari ad € **84.957.438** valore composto nei termini di seguito esplicitati:

#### **Rimanenze**

Il valore complessivo è pari ad € **1.033.805** ed è imputabile principalmente ad Asm Vercelli Spa per € 152.897,20, ad Atap Spa per € 31.644,33, ad A.F.M. per € 629.576,00, al C.S.I. Piemonte per € 188.488,47, oltre al valore imputabile all’ente capogruppo per € 31.196.

#### **Crediti**

Nell’ambito del valore complessivo di € **50.356.876** si segnalano:

- “**crediti di natura tributaria**” per € **6.637.862** in prevalenza imputabili al Comune;
- “**crediti per trasferimenti e contributi**” per € **19.738.455**, imputabili prevalentemente al Comune per € 16.039.850,21, ad A.S.M. Vercelli per € 2.822.642,00 e al C.O.VE.VA.R. per € 875.750,13. Tale voce è stata oggetto di elisioni per operazioni infragruppo per € 200.780,00.
- “**crediti verso clienti ed utenti**” per € **10.551.178** così ripartiti:

<b>Entità</b>	<b>2023</b>	<b>2022</b>
Comune di Vercelli	1.035.033	1.256.463
A.S.M. Vercelli	3.266.430	3.110.736
Atena Trading	5.061.530	5.468.507
A.F.M.	290.272	318.048
Istituzione Scuola Vallotti	-	2.598
Atap	590.303	424.346
COVEVAR	-	-
CSI Piemonte	285.965	282.337
(Minerva)	n/a	-
Terre dell’Alto Piemonte	21.645	n/a
	<b>10.551.178</b>	<b>10.863.035</b>

Per tale voce sono state operate elisioni per operazioni infragruppo per un importo pari ad € 1.324.412.

- “altri crediti” per € 13.429.481 così ripartiti:

Entità	2023	2022
Comune di Vercelli	5.930.550	6.743.195
A.S.M. Vercelli	6.204.617	6.086.865
Atena Trading	783.532	1.188.480
A.F.M.	51.440	19.187
Istituzione Scuola Vallotti	2.284	7.525
Atap	225.297	12.689
COVEVAR	201.505	256.673
CSI Piemonte	30.256	34.305
(Minerva)	n/a	-
Terre dell'Alto Piemonte	-	n/a
	<b>13.429.481</b>	<b>14.348.918</b>

Per tale voce sono state operate elisioni per € 422.656,00 per operazioni infragruppo.

#### Disponibilità liquide

Le “disponibilità liquide”, ammontanti a complessivi € 33.566.566, sono così costituite:

- € 29.006.482 relative alle disponibilità presso l'Istituto Tesoriere di pertinenza dell'ente capogruppo (€ 28.234.163), dell'Istituzione Vallotti (€ 41.780,00), di AFM (€ 443.359,00) e del Covevar (€ 287.179,75).
- € 4.543.132 per “altri depositi bancari e postali” così suddivisi:

Entità	2023	2022
Comune di Vercelli	4.275.518	4.995.456
A.S.M. Vercelli Spa	445	445
Atena Trading Srl	22.327	422.293
A.F.M.	-	414.483
Istituzione Scuola Vallotti	-	-
Atap Spa	213.188	69.058
COVEVAR	-	-
CSI Piemonte	31.654	33.928
(Minerva)	n/a	-
Terre dell'Alto Piemonte	-	n/a
	<b>4.543.132</b>	<b>5.935.663</b>

In relazione al Comune trattasi della contabilizzazione dei depositi per mutui contratti con istituti privati e Cassa DD.PP.

- € 16.952 per “denaro e valori in cassa”.

**Ratei e risconti attivi sono complessivamente pari ad € 93.679.**

I ratei attivi sono pari ad € 34.068, prevalentemente attribuibili ad Atap Spa;

I risconti attivi sono così suddivisi:

<b>Entità</b>	<b>2023</b>	<b>2022</b>
Comune di Vercelli	-	-
A.S.M. Vercelli Spa	14.862	16.178
Atena Trading Srl	2.617	39.795
A.F.M.	9.875	9.134
Istituzione Scuola Vallotti	-	-
Atap Spa	15.634	4.527
COVEVAR	-	-
CSI Piemonte	16.623	11.702
(Minerva)	n/a	-
Terre dell'Alto Piemonte	-	n/a
	<b>59.611</b>	<b>81.336</b>

**STATO PATRIMONIALE - PASSIVO**

Il **Patrimonio Netto** ammonta ad € **182.666.362** nei termini di seguito esplicitati. Si segnala che non ci sono terzi ai quali attribuire parte del patrimonio netto.

Descrizione	2023	2022
<b>Fondo di dotazione</b>	<b>111.456.411</b>	<b>111.456.411</b>
<b>Riserve</b>	<b>60.553.675</b>	<b>60.703.234</b>
<i>da capitale</i>	0	1.619.404
<i>da permessi di costruire</i>	3.744.054	9.662.741
<i>riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali</i>	52.274.352	44.666.887
<i>altre riserve indisponibili</i>	4.535.265	4.754.201
<i>altre riserve disponibili</i>	4	1
<b>Risultato economico dell'esercizio</b>	<b>3.503.842</b>	<b>4.994.593</b>
<b>Risultati economici degli esercizi precedenti</b>	<b>7.152.434</b>	-
<b>Riserve negative per beni indisponibili</b>	-	-
<b>Patrimonio netto</b>	<b>182.362</b>	<b>177.154.238</b>

Si rileva che dal processo di elisione dei patrimoni netti, tra il valore di iscrizione delle partecipazioni nel bilancio del Comune di Vercelli e il valore della corrispondente frazione di patrimonio netto degli enti rientranti nell'area di consolidamento, si è determinata una riserva di consolidamento pari a € 1.156.231 (positiva), contabilizzata nell'attivo patrimoniale consolidato alla voce "Altre immobilizzazioni immateriali".

*Schema di raccordo tra patrimonio netto e risultato d'esercizio della controllante e patrimonio netto e risultato d'esercizio delle consolidate*

	Esercizio 2023	
	Patrimonio netto	Risultato di esercizio
<b>Patrimonio netto e risultato di esercizio come riportati nel bilancio d'esercizio del Comune di Vercelli</b>	<b>181.073.253</b>	<b>4.030.587</b>
<b>Eliminazione del valore di carico delle partecipazioni consolidate / elisione dividendi infragruppo</b>	<b>-57.000.161</b>	<b>-2.119.850</b>
<b>Patrimonio netto e risultato di esercizio di spettanza del Gruppo al netto dell'ente capogruppo</b>	<b>57.437.039</b>	<b>1.593.105</b>
<b>Riserva di consolidamento (positiva)</b>	<b>1.156.231</b>	
<b>Patrimonio netto e risultato di esercizio di spettanza dei terzi</b>		
<b>Patrimonio netto e risultato di esercizio riportati nel bilancio consolidato del Comune di Vercelli</b>	<b>182.666.362</b>	<b>3.503.842</b>

**I Fondi per rischi e oneri ammontano a complessivi € 2.569.576** imputabili:

- per € 1.461.844 al Comune di Vercelli;
- per € 1.032.906 ad A.S.M. Vercelli Spa;
- per € 23.077 ad Atena Trading Srl;

- per € 6.638 ad Atap Spa;
- per € 9.137 al CSI Piemonte;
- per € 20.000 ad A.F.M.;
- per € 14.720 al Covevar;
- per € 1.254 a Terre dell'Alto Piemonte.

**Trattamento di fine rapporto è pari ad € 1.320.205**

Si riferisce alle sole realtà consolidate in quanto il Comune non accantona somme a tale titolo. Le stesse realtà occupano al 31.12.2023 complessivamente 1.537 dipendenti.

**I debiti ammontano a complessivi € 119.624.858.**

Si evidenziano le voci più significative:

- **“Debiti da finanziamento”** per € **55.677.206** (di cui € 342.075 relativi a “debiti verso banche e tesoriere”):

Entità	2023	2022
Comune di Vercelli	55.335.131	56.114.050
A.S.M. Vercelli	-	-
Atena Trading	-	-
A.F.M.	122.613	148.048
Istituzione Scuola Vallotti	-	-
Atap	210.187	135.312
COVEVAR	-	-
CSI Piemonte	9.275	12.984
(Minerva)	n/a	-
Terre dell'Alto Piemonte	-	n/a
	<b>55.677.206</b>	<b>56.410.394</b>

Come richiesto dal principio contabile, nell'ambito del complessivo ammontare dei debiti si evidenziano i debiti con durata superiore a 5 anni e/o assistiti da garanzie reali:

- **Debiti verso altri finanziatori** – l'importo complessivo pro quota di € **55.335.131** è costituito da mutui e prestiti verso Istituti privati e la Cassa Depositi e Prestiti. Trattasi quindi di debito a lungo termine;

- **Debiti verso banche** – dell'importo complessivo pro quota di € **342.075**, si riferiscono ad indebitamento con durata superiore a 5 anni;

- **“Debiti verso fornitori”** per € **22.126.370**, così distinti:

Entità	2023	2022
Comune di Vercelli	10.888.622,00	6.346.759
A.S.M. Vercelli	5.999.734,00	7.817.275
Atena Trading	2.938.406,00	226.566
A.F.M.	938.367,00	802.965
Istituzione Scuola Vallotti	50.767,00	18.894
Atap	311.733,00	87.743

COVEVAR	752.676,00	1.083.168
CSI Piemonte	236.705,00	185.652
(Minerva)	n/a	22
Terre dell'Alto Piemonte	9.360,00	n/a
	<b>22.126.370</b>	<b>16.569.044</b>

Per tale voce sono state operate elisioni per le operazioni infragruppo per un importo pari ad € 1.747.484;

- “Debiti per trasferimenti e contributi” per € **31.431.657** e precisamente:

Entità	2023	2022
Comune di Vercelli	5.412.545	5.485.112
A.S.M. Vercelli Spa	25.922.843	14.048.059
Atena Trading Srl	-	5.244.859
A.F.M.	-	-
Istituzione Scuola Vallotti	-	-
Atap Spa	-	-
COVEVAR	93.071	21.143
CSI Piemonte	3.198	2.736
(Minerva Srl)	n/a	13
Terre dell'Alto Piemonte	-	n/a
	<b>31.431.657</b>	<b>24.801.922</b>

Per tale voce sono state operate elisioni per le operazioni infragruppo per un importo pari ad € 190.000;

- “Altri debiti” per € **9.743.844**:

Entità	2023	2022
Comune di Vercelli	3.443.311	6.388.312
A.S.M. Vercelli	2.301.755	1.489.553
Atena Trading	3.162.281	1.137.051
A.F.M.	394.425	513.733
Istituzione Scuola Vallotti	70.639	126.073
Atap	204.578	107.384
COVEVAR	60.199	85.297
CSI Piemonte	106.656	93.756
(Minerva)	n/a	-
Terre dell'Alto Piemonte	-	n/a
	<b>9.743.844</b>	<b>9.941.159</b>

#### **I ratei e risconti ammontano a € 69.250.474**

I “ratei passivi” sono pari a € 764.482, prevalentemente riferiti al Comune di Vercelli.

I “risconti passivi” sono riferiti essenzialmente al Comune di Vercelli per € 65.341.073,00 di cui per € 63.931.916,00 per contributi agli investimenti ed € 1.409.157,00 per concessioni pluriennali.

I **Conti d'ordine** totali ammontano ad € **48.005.069** e sono riconducibili al Comune di Vercelli per € 47.711.307, al C.S.I. Piemonte per € 165.715 e al Covevar per € 128.047.

I Conti d'ordine del Comune hanno la seguente composizione: € 46.148.496 riferiti ad impegni esigibili in esercizi futuri ed € 1.562.811 per beni dati in uso a terzi.

\*\*\*\*\*

<b>CONTO ECONOMICO</b>
------------------------

**I COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE AMMONTANO A € 120.527.234.**

Le prime tre tipologie di proventi, “**Proventi da tributi**”, “**proventi da fondi perequativi**” e “**proventi da trasferimenti e contributi**”, sono riconducibili principalmente al Comune Vercelli e al COVEVAR.

**I proventi tributari**, per l’importo di € 28.115.935, costituiscono il 23,33% dei proventi della gestione 2023.

**I proventi da fondi perequativi**, per l’importo di € 4.823.339 relativo a Fondo di Solidarietà, costituiscono il 4% dei proventi della gestione 2023.

**I proventi da trasferimenti e contributi**, per l’importo di € 17.515.081, rappresentano una quota del 14,53% dei proventi della gestione 2023.

Per tale voce sono state operate elisioni per le operazioni infragruppo per un importo pari ad € 853.261.

**I “ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici”** comprendono:

<b>Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici</b>	<b>2023</b>	<b>2022</b>
Proventi derivanti dalla gestione dei beni	<b>2.203.113</b>	<b>1.908.627</b>
Ricavi della vendita di beni	<b>13.043</b>	<b>5.299.226</b>
Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	<b>45.772.915</b>	<b>35.287.039</b>
	<b>47.989.071</b>	<b>42.494.892</b>

I “**proventi derivanti dalla gestione dei beni**” si riferiscono interamente al Comune di Vercelli e riguardano i proventi per l’utilizzo dei beni patrimoniali e demaniali dell’ente. Per tale voce sono state operate elisioni per le operazioni infragruppo per un importo pari ad € 273.111;

I “**proventi derivanti dalla vendita di beni**” sono pari ad € 13.043; per tale voce sono state operate elisioni per le operazioni infragruppo per un importo pari ad € 451.

I “**ricavi e proventi dalla prestazione di servizi**” sono così ripartiti:

<b>Entità</b>	<b>2023</b>	<b>2022</b>
Comune di Vercelli	1.568.909	1.344.794
A.S.M. Vercelli Spa	12.825.211	11.473.541
Atena Trading Srl	23.187.850	19.978.342
A.F.M.	5.852.095	183.614
Istituzione Scuola Vallotti	207.010	198.002
Atap Spa	968.572	1.007.022
COVEVAR	-	-
CSI Piemonte	1.163.092	1.101.724
(Minerva)	<i>n/a</i>	-
Terre dell’Alto Piemonte	176	<i>n/a</i>
	<b>45.772.915</b>	<b>35.287.039</b>

Per tale voce sono state operate elisioni per le operazioni infragruppo per un importo pari ad € 4.690.789.

Gli “**incrementi di immobilizzazioni per lavori interni**” pari a € 12.406.932 interessano prevalentemente la società A.S.M. Vercelli Spa per € 12.375.551.

In “**Altri ricavi e proventi diversi**” trovano collocazione i seguenti importi:

<b>Entità</b>	<b>2023</b>	<b>2022</b>
Comune di Vercelli	3.930.722	3.929.477
A.S.M. Vercelli Spa	3.374.671	1.757.154
Atena Trading Srl	528.798	198.336
A.F.M.	794.113	-
Istituzione Scuola Vallotti	-	-
Atap Spa	181.438	117.249
COVEVAR	719.417	646.290
CSI Piemonte	4.143	51.107
(Minerva)	n/a	-
Terre dell’Alto Piemonte	14	n/a
	<b>9.533.316</b>	<b>6.699.613</b>

Per tale voce non sono state operate elisioni per operazioni infragruppo.

#### **I COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE AMMONTANO A € 116.049.607**

Si tratta delle tipologie di costo che trovano una diretta correlazione con i componenti positivi della gestione.

Gli “**acquisti di materie prime e/o beni di consumo**” attengono a:

<b>Entità</b>	<b>2023</b>	<b>2022</b>
Comune di Vercelli	391.894	360.191
A.S.M. Vercelli Spa	4.252.228	3.188.811
Atena Trading Srl	17.421.127	16.294.207
A.F.M.	3.015.760	2.640.325
Istituzione Scuola Vallotti	-	500
Atap Spa	238.416	226.337
COVEVAR	-	120
CSI Piemonte	5.837	4.515
(Minerva)	n/a	-
Terre dell’Alto Piemonte	4.588	n/a
	<b>25.329.850</b>	<b>22.715.006</b>

Per tale voce sono state operate elisioni per operazioni infragruppo per € 451.

Le “**prestazioni di servizi**” sono relative all’area produttiva, amministrativa e commerciale:

<b>Entità</b>	<b>2023</b>	<b>2022</b>
Comune di Vercelli	24.812.506	23.812.150
A.S.M. Vercelli Spa	17.012.234	20.543.978
Atena Trading Srl	3.523.308	3.244.299
A.F.M.	2.184.538	2.008.704

Istituzione Scuola Vallotti	472.199	426.432
Atap Spa	196.499	215.676
COVEVAR	2.958.922	2.054.890
CSI Piemonte	464.646	438.607
(Minerva)	n/a	-
Terre dell'Alto Piemonte	6.675	n/a
	<b>51.631.527</b>	<b>52.744.771</b>

Tale voce è stata oggetto di elisioni in relazione ad operazioni svolte all'interno del gruppo per un importo di € 4.687.685.

Per quanto concerne i compensi agli amministratori e sindaci delle imprese capogruppo, nei termini richiesti dal principio contabile, si segnala che ai componenti dei Consigli di Amministrazione e ai componenti dei Collegi Sindacali sono stati corrisposti nel 2023, dalle singole società, i seguenti emolumenti per un totale di € 408.637:

Organismo	Amministratori	Sindaci	Organismi di vigilanza/revisione	Totale
A.S.M. Vercelli Spa	€ 215.730	€ 24.960	€ 49.997	<b>€ 290.687</b>
Atap Spa	€ 62.150	€ 43.800	€ 12.000	<b>€ 117.950</b>
	<b>€ 277.880</b>	<b>€ 68.760</b>	<b>€ 61.997</b>	<b>€ 408.637</b>

L'indennità di carica della Giunta Comunale di Vercelli dell'esercizio 2023 ammonta complessivamente ad € 440.151,90.

L'indennità complessiva dell'esercizio 2023 dei Revisori dei conti del Comune e delle sue istituzioni, comprensiva dei rimborsi spese, ammonta complessivamente ad € 45.259.

**I "trasferimenti e contributi" per € 7.451.820**, si riferiscono prevalentemente al bilancio comunale e sono relativi a contributi ad enti ed associazioni, imprese pubbliche o private e alle famiglie. Per tale voce sono state operate elisioni per le operazioni infragruppo per un importo pari ad € 853.261.

Il costo complessivo del "**personale**" ammonta a € 17.714.400, con un incremento rispetto al 2022 di € 779.953, di cui di seguito si evidenziano le componenti principali:

- € 10.336.825 relativi al costo del personale del Comune (n. 231 dipendenti alla data del 31/12/2023);
- € 4.744.240,40 (valore pro quota) relativi al costo del personale della partecipata ASM Vercelli.
- € 1.072.957,00 (valore pro quota) relativi al costo del personale della partecipata AFM

La tabella che segue suddivide il personale dipendente del Comune nelle diverse categorie/qualifiche funzionali:

*Situazione alla data del 31 dicembre 2023 – Personale dipendente articolazione per livello*

Livello	N. dip.
Dirigente	6
D	81
C	96
B	48
<b>Totale</b>	<b>231</b>

Le entità consolidate di seguito indicate occupano complessivamente 1530 dipendenti:

Società/organismo	Figure professionali				
	Dirigenti	Quadri	Impiegati	Operai e altre figure	Totale
A.S.M. Vercelli Spa	2	10	64	142	<b>218</b>
Atena Trading Srl	0	0	21	0	<b>21</b>
Atap Spa	2	0	19	186	<b>207</b>
A.F.M.	1	4	17	0	<b>22</b>
Covevar	3	3	1	0	<b>7</b>
CSI Piemonte	28	207	812	0	<b>1047</b>
Terre dell'Alto Piemonte	0	1	14	0	<b>15</b>
	<b>36</b>	<b>225</b>	<b>948</b>	<b>328</b>	<b>1537</b>

Gli “**ammortamenti**” rappresentano la quota di competenza del periodo per l'utilizzo delle immobilizzazioni materiali e immateriali. Nel bilancio del Comune la voce ammortamenti, che non trova riscontro nella contabilità finanziaria, ammonta a € 6.261.600.

Nelle restanti realtà la quota di ammortamenti e svalutazioni è pari, pro quota, ad € 3.890.690 per A.S.M. Vercelli Spa, € 1.378.471 per Atena Trading Srl, € 138.947 Atap Spa, € 229.159 per A.F.M., € 76.386,22 per C.S.I. Piemonte.

Negli “**Oneri diversi di gestione**” le voci pro quota sono riferite al Comune per € 360.917, ad A.S.M. Vercelli Spa per € 480.597, ad Atena Trading Srl per € 31.041, ad Atap Spa per € 15.124, al COVEVAR per € 369.610, all'A.F.M. per € 57.833 e a C.S.I. Piemonte per € 118.581, al Terre dell'Alto Pimonte per € 257.

Per tale voce sono state operate elisioni per le operazioni infragruppo per un importo pari ad € 99.452.

**LA DIFFERENZA TRA COMPONENTI POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE È POSITIVA PER € 4.477627.**

*La gestione finanziaria evidenzia un risultato negativo pari ad € 2.367.350.*

I **proventi finanziari** sono complessivamente pari a € **98.808**, dei quali € 45.860 di pertinenza di A.S.M. Vercelli ed € 34.672 di pertinenza di Atena Trading.

Per quanto attiene ai **proventi da partecipazioni**, essi sono stati quasi totalmente elisi per operazioni infragruppo per un importo pari ad € 2.119.850, relativo ai dividendi percepiti dalla Capogruppo da parte degli enti consolidati.

Negli oneri finanziari si rilevano “**interessi passivi**” per € 2.358.759, di cui € 1.777.882 per interessi relativi alla remunerazione dei debiti contratti per il finanziamento degli investimenti del Comune di Vercelli ed € 563.516 riferiti ad ASM Vercelli.

Le somme della voce “**proventi straordinari**” pari ad € 27.858.044 sono imputabili principalmente al Comune di Vercelli per € 27.787.260,00, così distinti:

- € 440.000 proventi da permessi di costruire;

- € 26.151.093 per sopravvenienze attive e insussistenze del passivo;
- € 103.510 altri proventi straordinari.

Gli **oneri straordinari** ammontano a complessivi € **24.143.960** e sono riferiti prevalentemente al bilancio del Comune per € 24.098.453 per sopravvenienze passive, insussistenze dell'attivo.

**Il risultato prima delle imposte risulta positivo per € 4.830.424.**

Il valore complessivo delle **Imposte** ammonta ad € **1.326.582**. Si elencano di seguito i valori riferiti pro quota a ciascuna entità:

Entità	2023	2022
Comune di Vercelli	713.078	662.875
A.S.M. Vercelli Spa	422.299	378.034
Atena Trading Srl	179.394	-375.491
A.F.M.	7.545	29.308
Istituzione Scuola Vallotti	-	-
Atap Spa	-	-
COVEVAR	1.871	2.077
CSI Piemonte	2.223	-486
(Minerva)	n/a	-
Terre dell'Alto Piemonte	172	n/a
	<b>1.326.582</b>	<b>696.319</b>

**Il risultato dell'esercizio del gruppo di consolidamento risulta pari ad € 3.503.842.**

Di seguito il dettaglio pro quota:

Entità	Valore pro quota 2023	Valore pro quota 2022
Comune di Vercelli	1.910.737	5.177.882
A.S.M. Vercelli Spa	1.270.397	994.296
Atena Trading Srl	339.949	-993.900
A.F.M.	3.810	5.337
Istituzione Scuola Vallotti	18.007	-256.765
Atap Spa	69	252
COVEVAR	-43.666	60.259
C.S.I. Piemonte	4.111	7.267
(Minerva)	n/a	-35
Terre dell'Alto Piemonte	428	n/a
<b>Risultato d'esercizio consolidato</b>	<b>3.503.842</b>	<b>4.994.593</b>